



Паяные пластинчатые теплообменники

CB14-300

Стандартная конструкция

Поверхность теплопередачи паяного пластинчатого теплообменника Альфа Лаваль состоит из пакета тонких гофрированных металлических пластин, размещенных между двумя торцевыми пластинами. В единый теплообменный блок пластины соединены способом пайки в вакуумной печи. Гофрированная поверхность пластин обеспечивает высокую степень турбулентности потоков и жесткость конструкции теплообменника. Патрубки для ввода и отвода рабочих сред могут располагаться как на передней, так и на задней торцевой пластине.

Принцип работы

Рабочие среды, участвующие в процессе теплопередачи, через патрубки вводятся в теплообменник. В аппарате рабочие среды распределяются по чередующимся каналам, образованным пластинами и угловыми отверстиями. Каналы располагаются таким образом, что две рабочие среды движутся по ним в режиме противотока.

Стандартные материалы

Материал торцевых пластин

Нержавеющая сталь AISI 316

Материал патрубков

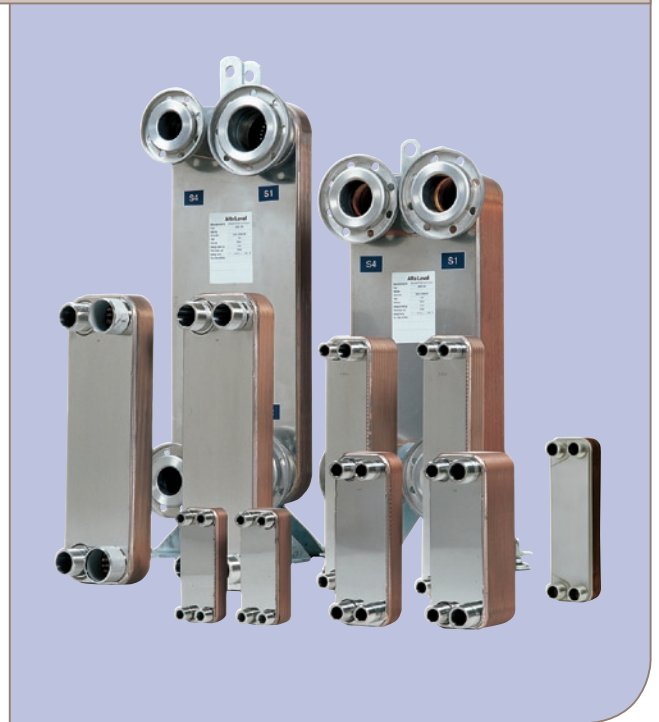
Нержавеющая сталь AISI 316

Материал пластин

Нержавеющая сталь AISI 316

Материал припоя

Медь



Данные, необходимые для подбора теплообменника

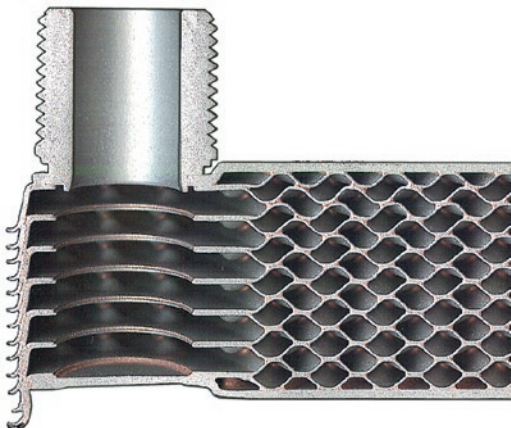
Для того чтобы представитель Альфа Лаваль мог составить конкретное коммерческое предложение, в запросе должны быть указаны следующие данные:

- расходы рабочих сред или тепловая нагрузка
- температурная программа
- рабочее давление
- допустимый перепад давления
- физические свойства рабочих сред, если это не вода

Преимущества паяных пластинчатых теплообменников

Паяные пластинчатые теплообменники Альфа Лаваль нашли широкое применение в системах отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, для испарения и конденсации фреона в холодильных установках, а также в качестве охладителей масла в гидросистемах.

Высокая эффективность теплопередачи паяного пластинчатого теплообменника обуславливает его компактность, что позволяет экономить пространство. Паяный пластинчатый теплообменник способен выдерживать высокие температуры и давление.



| Характеристики и размеры паяных пластинчатых теплообменников | CB14 | CB20 | CB27 | CB52 | CB76 | CB77 | CB100 | CB200 | CB300 |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------------------|-------------|-------------|------------|-----------------------|
| Макс./мин. рабочая температура, (°C) | 175/-160 | 175/-160 | 175/-160 | 175/-160 | 175/-160 | 175/-160 | 175/-160 | 175/-160 | 175/-160 |
| Макс. рабочее давление S3-S4/S1-S2, (бар)* | 32/32 | 16/16 | 32/32 | 32/32 | 32/32 ¹ | 27/16 | 16/16 | 16/16 | 27/16 |
| Объем/канал, (литры) | 0,02 | 0,028 | 0,05 | 0,095 | 0,25 ² /0,25 | 0,25 | 0,2 | 0,51 | 0,7/0,58 ³ |
| Макс. расход, (м-с/ч) | 3,6 | 8,1 | 12,7/7,5 | 12,7/7,5 | 39 | 63/34 | 70 | 102 | 140 / 60 |
| Высота, а, (мм) | 208 | 324 | 310 | 526 | 618 | 618 | 491 | 742 | 990 |
| Ширина, b, (мм) | 78 | 94 | 111 | 111 | 191 | 191 | 250 | 324 | 366 |
| Вертикальное межцентровое расстояние, с, (мм) | 172 | 270 | 250 | 466 | 519 | 519 | 378 | 622 | 816 / 861 |
| Горизонтальное межцентровое расстояние, d, (мм) | 42 | 46 | 50 | 50 | 92 | 92 | 138 | 205 | 213,5 |
| Длина пакета пластин, А, (мм) | (n*2,25)+8 | (n*1,5)+8 | (n*2,4)+9 | (n*2,4)+10 | (n*2,85)+10 ³ | (n*2,85)+10 | (n*2,2)+12 | (n*2,7)+11 | (n*2,65)+11 |
| Масса пустого теплообменника, (кг) | (n*0,05)+0,7 | (n*0,08)+0,9 | (n*0,13)+1,2 | (n*0,23)+1,9 | (n*0,44)+7 | (n*0,44)+7 | (n*0,38)+13 | (n*0,6)+29 | (n*1,26)+40 |
| Стандартная наружная резьба, (дюймы) | 3/4" | 1" | 1 1/4" / 1" | 1 1/4" / 1" | 2" | 3" weld/ 2" | ISO G2"/2 | 3" | 4" / 2 1/2" |
| Материал пластин | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 |
| Материал патрубков | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 | AISI 316 |
| Материал припоя | Медь | Медь | Медь | Медь | Медь | Медь | Медь | Медь | Медь |

* В соответствии со шведскими нормами на сосуды высокого давления
n = количество пластин

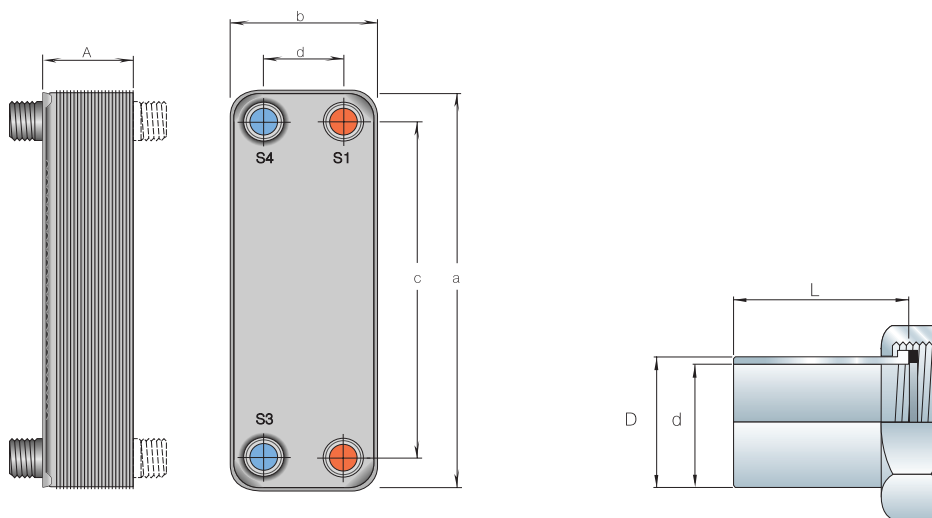
¹ Каналы M и L 27/27 бар

³ S3/S4

² Канал E 0, 18/0, 18; канал A 0, 18/0, 25

³ Каналы A (n*2,5)+10

Каналы E (n*2,2)+10



| Штуцеры под сварку и пайку | CB14 | CB20 | CB27 | CB52 | CB76 | CB77 | CB100 | CB200 | CB300 |
|---|---------|-----------|---------|---------|---------|---------------------|-------------|-------|-------|
| Размер, (дюймы) | 3/4" | 3/4" и 1" | 1" | 1 1/4" | 2" | 2" и 2 1/2" | 2" и фланец | — | — |
| Длина штуцера, L, (мм) | 23 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | — | — |
| Нар./внутр. диаметр (мм) штуцера (угл. сталь), (мм) | 21,3/17 | 26,9/22 | 26,9/22 | 33,7/28 | 48,3/44 | 48,3/44 и 60,3/54,3 | 48,3/44 | — | — |

Право на изменение спецификаций защищается законом об авторских правах

Как связаться с Альфа Лаваль

Подробные постоянно обновляемые данные для связи с нами из разных стран представлены на нашем сайте в Интернете. Приглашаем посетить наш сайт www.alfalaval.com.

ОАО Альфа Лаваль Поток
Россия, Московская обл.
141070 г. Королёв, ул. Советская, 73
Тел.: +7 495 232 1250
Факс: +7 495 232 2573
www.alfalaval.ru