



Эффективное перемешивание

Мешалки нижнего монтажа, тип ALB

Области применения

Мешалка нижнего монтажа Alfa Laval обеспечивает любые характеристики перемешивания, требуемые в пищевой, молочной, фармацевтической промышленности, при производстве напитков, косметических продуктов и в биотехнологиях.

Мешалки типа ALB могут подходить для ряда приложений с атмосферными резервуарами и резервуарами под давлением, а также для использования в стерильных/асептических системах. Выбор правильного размера мешалок обеспечивает оптимальное решение вопросов низкого потребления энергии и конфигураций, учитывающих конкретные расчетные требования. Ниже даны примеры областей применения:

Область применения	Типовые примеры
Сохранение однородной среды	Баки хранения молока, баки со смешанными продуктами, баки хранения пастеризованных продуктов, и т.д.
Перемешивание	Жидкость и перемешивание жидкости, т.е.: Смесительные емкости для йогурта и фруктов, смешивательные емкости для ароматизированного молока, сиропа, и т.д.
Диспергирование	Баки перемешивания порошок + жидкость, и др.
Суспензия	Жидкости с твердыми частицами, т.е. емкости для соков
Теплопередача	Циркуляция среды в баках с углубленным кожухом (охлаждение или обогрев)



Стандартная конструкция

Номенклатура пропеллерных мешалок нижнего монтажа компании Alfa Laval предназначена для выполнения практически любых требований заказчика. Благодаря модульной конструкции, мешалки могут быть рассчитаны для любого типа приложений в гигиенических производствах. Модульная конструкция позволяет выполнять европейские и американские стандарты и нормы, такие как EHEDG, USDA, FDA, 3A, и др. Компания Alfa Laval может также поставлять и другие системы мешалок:

- Тип ALT, мешалки верхнего монтажа
- Тип ALTB, мешалки верхнего монтажа с нижней устойчивой опорой
- Тип ALS, мешалки бокового монтажа

Более подробная информация об этих системах мешалок приведена в отдельных листах данных о продукте.

Конфигурируемая конструкция

Мешалки типа ALB имеют полностью конфигурируемую конструкцию, и по конфигурации могут быть подразделены на следующие элементы:

- Приводы (привод + опора вала + диаметр вала)
- Компоновка уплотнений (маслоуловитель + типа уплотнения вала)
- Вал (длина)
- Энергосберегающие крылья (тип рабочего колеса + отделка поверхности)
- Опции

Каждый элемент имеет широкий диапазон различных характеристик, что позволяет выбрать размер мешалки для любого применения и требования.

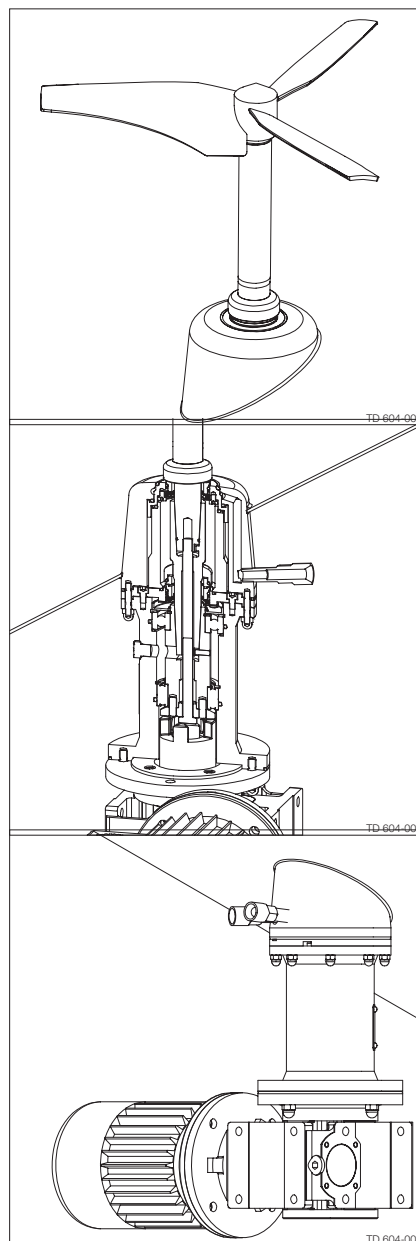
Выгодная и удобная конструкция

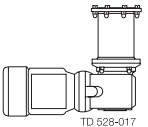
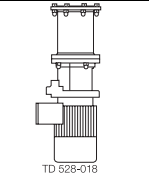
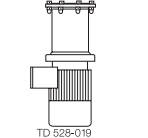
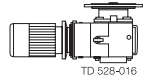
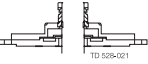
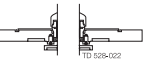
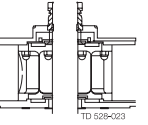
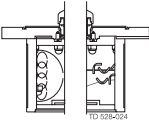
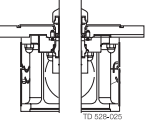
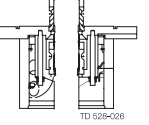








Каждая конфигурация может обеспечить ряд преимуществ – ниже приведены примеры:

Особенности эксплуатации	Благодаря
Малому потреблению энергии	широкая номенклатура высокоэффективных рабочих колес и приводов позволяет создать конструкцию с низкими эксплуатационными затратами
Бережной обработке продукта	широкая номенклатура высокоэффективных рабочих колес позволяет создать конструкцию, работающую с низкой скоростью сдвига

Особенности санитарного исполнения	Благодаря
Легкая внешняя очистка	Конструкция опорной рамы из нержавеющей стали с уплотнительными кольцами (для мойки)
Соединениям внутри бака (зонам риска), которые можно минимизировать	опорная рама работает с приводным валом и специальным внутренним соединением вала без фланцевого соединения внутри бака
Все уплотнения, неподвижные и вращающиеся, стерилизуются во время работы	уникальная конусообразная компоновка уплотнения с промывной стерильной системой уплотнения
Хорошие дренажные свойства	нет плоских поверхностей или канавок на внутренних частях
Легкая очистка	нет внутренних скрытых поверхностей между лопастями и гибкими поверхностями

Особенности обслуживания	Благодаря
Обслуживанию (замена сменных частей, таких как уплотнения вала, подшипники, и т.д.), выполняемому полностью снаружи бака	опорная рама работает со съёмным валом, который можно снять снаружи бака
Легкий демонтаж	использование паукообразного соединения и деталей из нержавеющей стали



Тип ALB	Конфигурация				Мешалки нижнего монтажа		
Приводы Размер опорной рамы = xx Диаметр вала = yy (не используется, если xx = yy) Описание (мощность, скорость и диаметр вала в зависимости от применения)	 <p>-ME-GR-Bxx(yy) Прямоугольный редуктор, вал смонтирован в полном валу редуктора</p>	 <p>-ME-GC-Bxx(yy) Опорная рама из нержавеющей стали и коаксиальный редуктор</p>	 <p>-ME-Bxx(yy) Опорная рама из нержавеющей стали и привод с прямой передачей</p>	 <p>-ME-GR-yy Прямоугольный редуктор, вал смонтирован в полном валу редуктора</p>			
Компоновка уплотнений Описание (нижний фланец и материал уплотнения в зависимости от применения)	 <p>F-S1- Герметизированный фланец с уплотнительным кольцом на фланце бака, слив, уловитель жидкости и уплотнение вала: одинарное механическое уплотнение с сальфоном</p>	 <p>F-S2- Герметизированный фланец с уплотнительным кольцом на фланце бака, слив, уловитель жидкости и уплотнение вала: одинарное механическое уплотнение без сальфона</p>	 <p>LF-S1- Кольцо (распорка), герметизированный фланец с уплотнительным кольцом на фланце бака, слив, уловитель жидкости и уплотнение вала: одинарное механическое уплотнение с сальфоном</p>	 <p>LF-S2- Кольцо (распорка), герметизированный фланец с уплотнительным кольцом на фланце бака, слив, уловитель жидкости и уплотнение вала: одинарное механическое уплотнение без сальфона</p>	 <p>LF-D- Кольцо (распорка), герметизированный фланец с уплотнительным кольцом на фланце бака, слив, уловитель жидкости и уплотнение вала: двойное механическое уплотнение для систем высокого давления и асептического использования</p>	 <p>LF-DT- Кольцо (распорка), герметизированный фланец с уплотнительным кольцом на фланце бака, слив, уловитель жидкости и уплотнение вала: двойное механическое уплотнение (тандем) для систем низкого давления</p>	 <p>C-D- Конусообразный фланец под сварку, промывное уплотнительное кольцо между фланцем под сварку и отверстием под уплотнение мешалки, слив, уловитель жидкости и уплотнение вала: двойное механическое стерильное уплотнение для систем высокого давления и асептического использования</p>
Вал Длина = llll Описание (в зависимости от применения)	 <p>-S-III- Вал из нержавеющей стали, длина в зависимости от применения</p>						
Энергосберегающие крылья Диаметр = vvv (от 125 мм до 1900 мм) Описание (в зависимости от применения)	 <p>-PvvvU3P 3-х лопастное раб. колесо, качество поверхности: полированная Стандарт: Ra < 0.8 мкм</p>	 <p>-PvvvU3PE 3-х лопастное раб. колесо, качество поверхности: полированная и электрополированная Стандарт: Ra < 0.8 мкм</p>	 <p>-PvvvU3G 3-х лопастное раб. колесо, качество поверхности: усиленная стекловолокном</p>				
Вариант Описание	 <p>Приварной фланец Вкл. монтажные чеки и гайки</p>	 <p>Глухой фланец. Вкл. уплотнительное кольцо</p>	 <p>Крышка для двигателя / редукторного электродвигателя Крышка из нержавеющей стали - поставляется в разных формах в соответствии с типом привода</p>	<p>S Комплект запасных частей Стандартный комплект запасных частей</p>			

Двигатель

Размер и скорость двигателя в соответствии с рабочими требованиями.
В стандартном исполнении с двигателем IEC IP55, другие типы - по запросу.
В стандартном исполнении окраска RAL5010.

Напряжение и частота

В стандартном исполнении 3x380-440 В, 50 Гц или 3x440-520 В, 60 Гц.
Доступны все варианты напряжений и частот.

Зубчатая передача

Имеются различные типы зубчатых передач в соответствии с конфигурацией.
В стандартном исполнении залита нормальным синтетическим или минеральным маслом, вариант: Масло, утвержденное для пищевой промышленности.
В стандартном исполнении окраска RAL5010.

Материалы

Номенклатура материалов для деталей, контактирующих с продуктом:

Стальные детали:	AISI 316L (стандарт) AISI 304 AISI 904L SAF 2205 Другие материалы предоставляются по запросу.
Резиновые детали уплотнений (уплотнительные кольца или сильфоны):	EPDM FPM/FEP (только для уплотнительных колец) FPM Другие материалы предоставляются по запросу.
Детали механических уплотнений:	Углерод Углерод (FDA) Карбид Кремния

Конкретный выбор материалов будет зависеть от фактической выбранной конфигурации.

Сертификат на материал - вариант

3.1.B. Сертификаты на материалы/заявление на соответствии FDA согласно 21 CFR177 на стальные детали/эластомеры, контактирующие со средой

ATEX - вариант

Мешалки могут поставляться утвержденными для среды ATEX с декларацией соответствия согласно директиве 94/9/ЕС, утвержденными в соответствии с категориями ATEX:

Внутри резервуара:	II1GDcTX, II2GDcTX или II3GDcTX
Снаружи резервуара:	II2GDcTX или II3GDcTX

ПРИМЕЧАНИЕ: Не все конфигурации могут поставляться в соответствии с ATEX директива 94/9/ЕС.

Размеры

Стандартный диапазон диаметров рабочих колес: от Ø125 мм до 1900 мм.
Конкретные размеры на блоке привода и рабочих колесах будут зависеть от фактической выбранной конфигурации.

Запросы

При выполнении заказов для обеспечения правильного определения размеров и конфигурации, требуется следующая информация:
Для бюджетной калькуляции цен пользуйтесь следующей формой обработки запросов Alfa Laval (электронная версия): "Простой запрос, мешалка".
Для подробной калькуляции цен пользуйтесь следующей формой обработки запросов Alfa Laval (электронная версия): "Расширенный запрос, мешалка".

ESE00217RU 0801

Приведенная здесь информация является достоверной на момент выпуска брошюры, но может подвергаться изменениям без предварительного уведомления.

Как обратиться в компанию Alfa Laval:

Подробная информация по контактам во всех странах непрерывно обновляется на нашей странице интернета. Просим Вас обратиться к www.alfalaval.com для непосредственного доступа к информации.